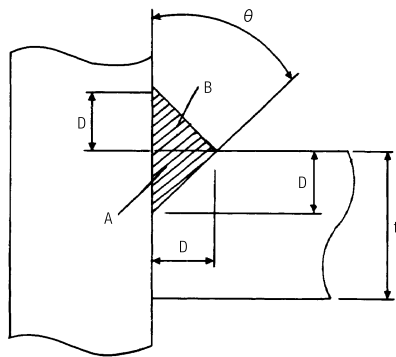


(13) レ形部分溶込みとすみ肉溶接の併用



寸	法
θ	45°

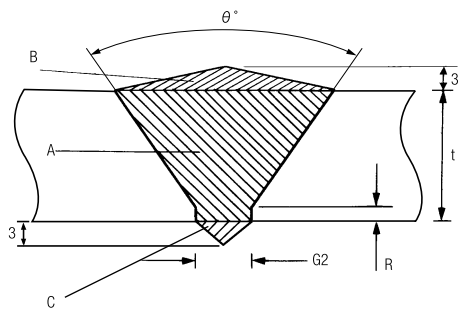
$$K = \frac{A+B}{21.78}$$

$$A=B=\frac{D \cdot D}{2}$$

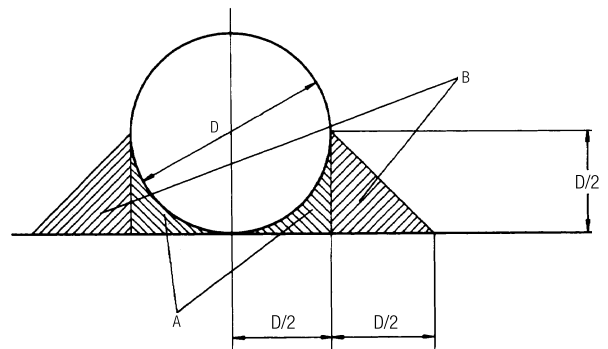
$D \geq 2\sqrt{t+3}$ (ただし板厚12mm以上)

(15) 片面V形サブマージアーク溶接

(片面裏波溶接〈現場・ヤード溶接〉)



(14) K形フレア溶接



$$K = \frac{A+B}{21.78}$$

$$A = \frac{D^2}{2} \cdot \left(1 - \frac{\pi}{4}\right)$$

$$B = \frac{D^2}{4}$$

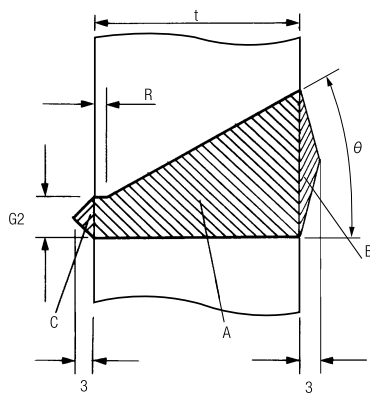
(16) 片面V形ガスシールドアーク溶接

(片面裏波溶接〈現場・ヤード溶接〉)

$$K = \frac{A+B+C}{21.78}$$

寸 法		
	(15) 片面V形 サブマージアーク溶接	(16) 片面V形 ガスシールドアーク溶接
G2	5	7
θ	50°	35°
R	1	1

(17) 片面レ形ガスシールドアーク溶接



$$K = \frac{A+B+C}{21.78}$$

寸 法	
G2	7
θ	35°
R	1