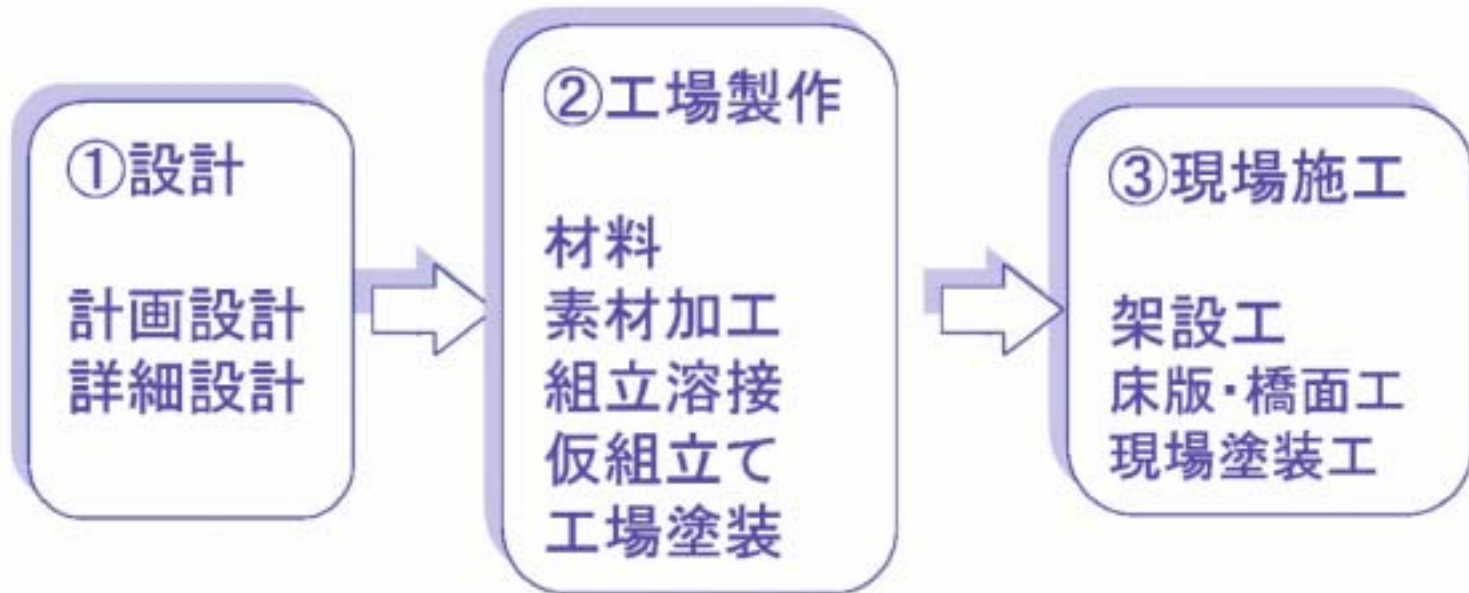
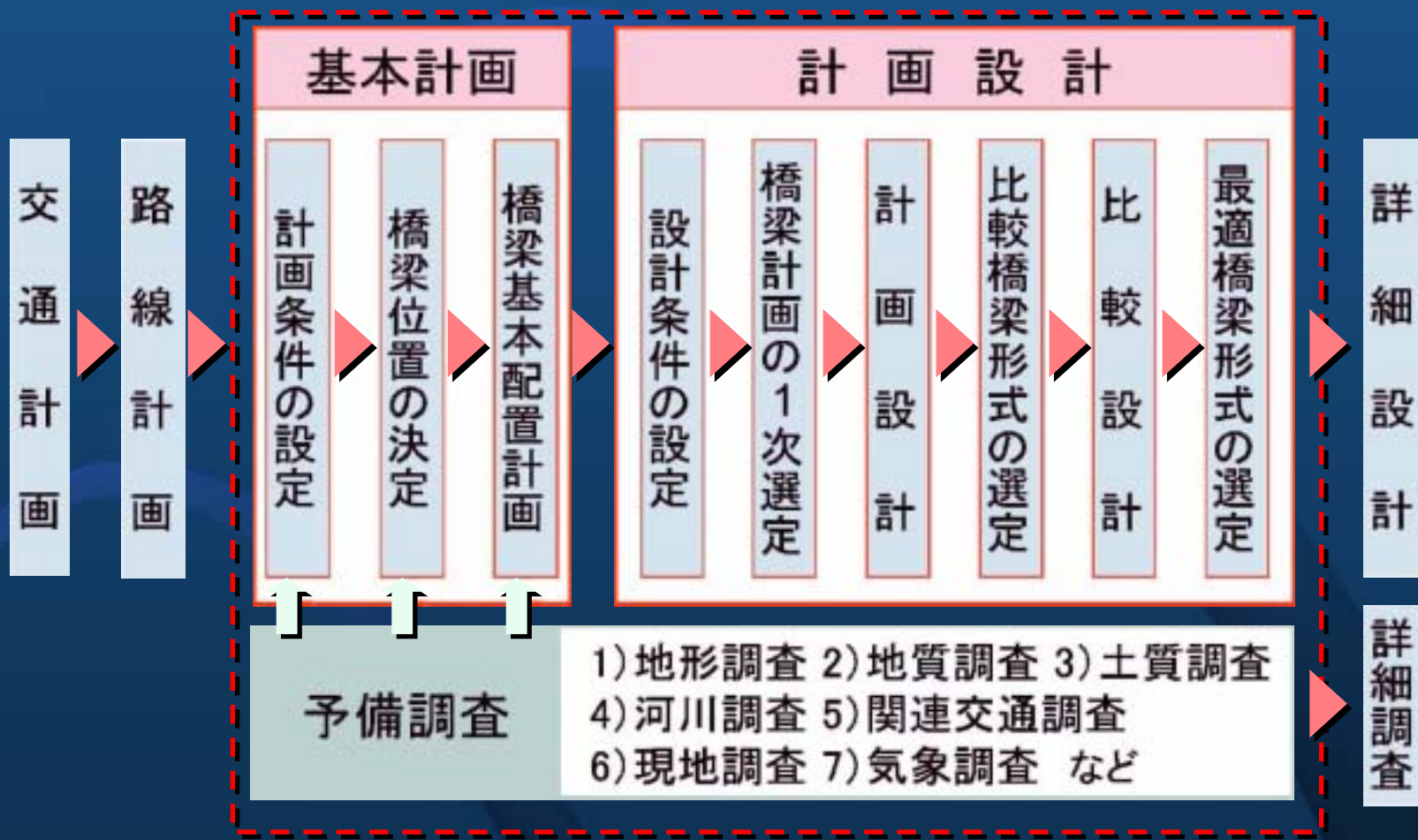


# 第4章 鋼橋のできるまで

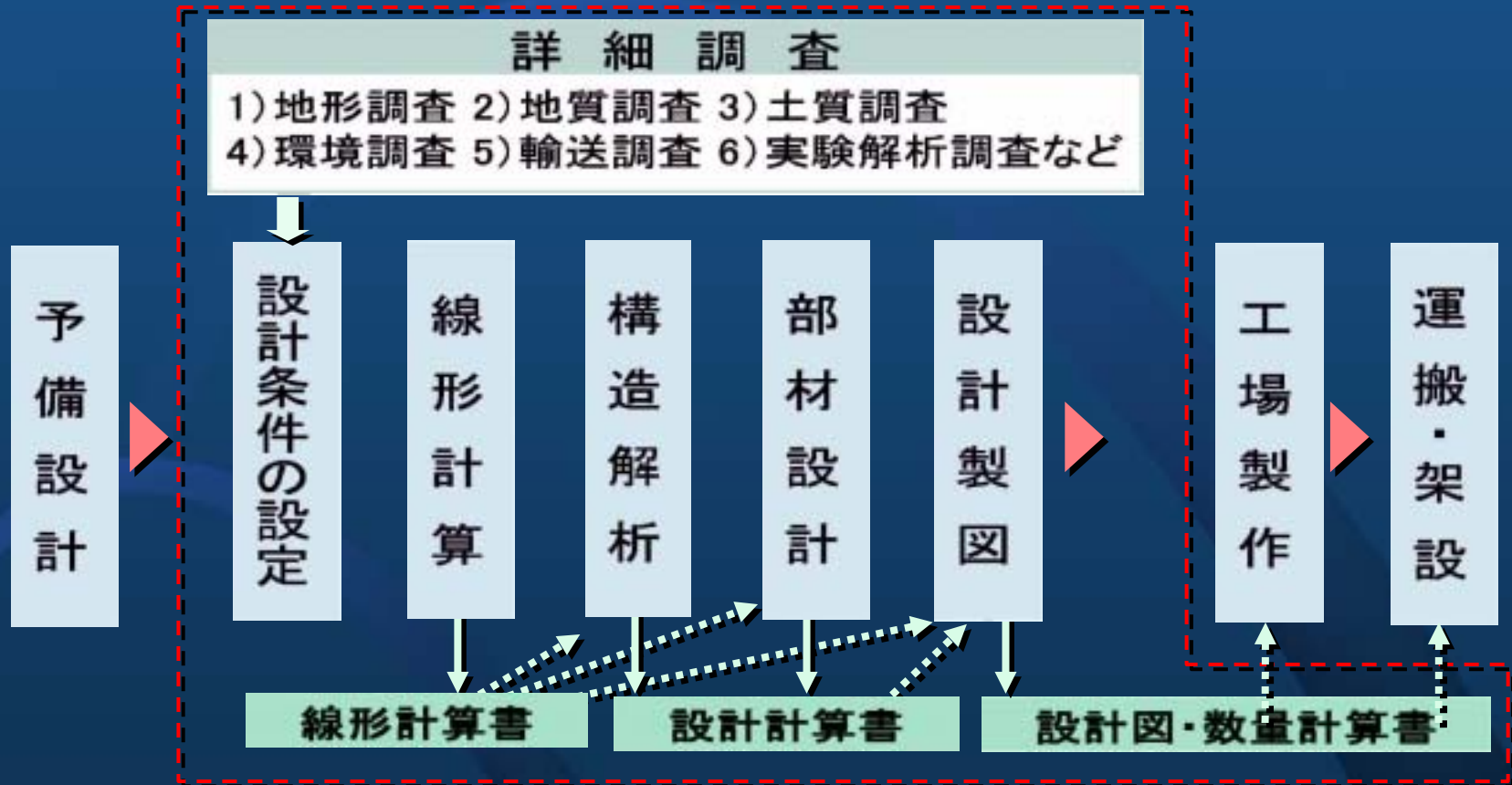
## 全体作業の流れ



# 基本計画・計画設計の流れ



# 詳細設計作業の流れ

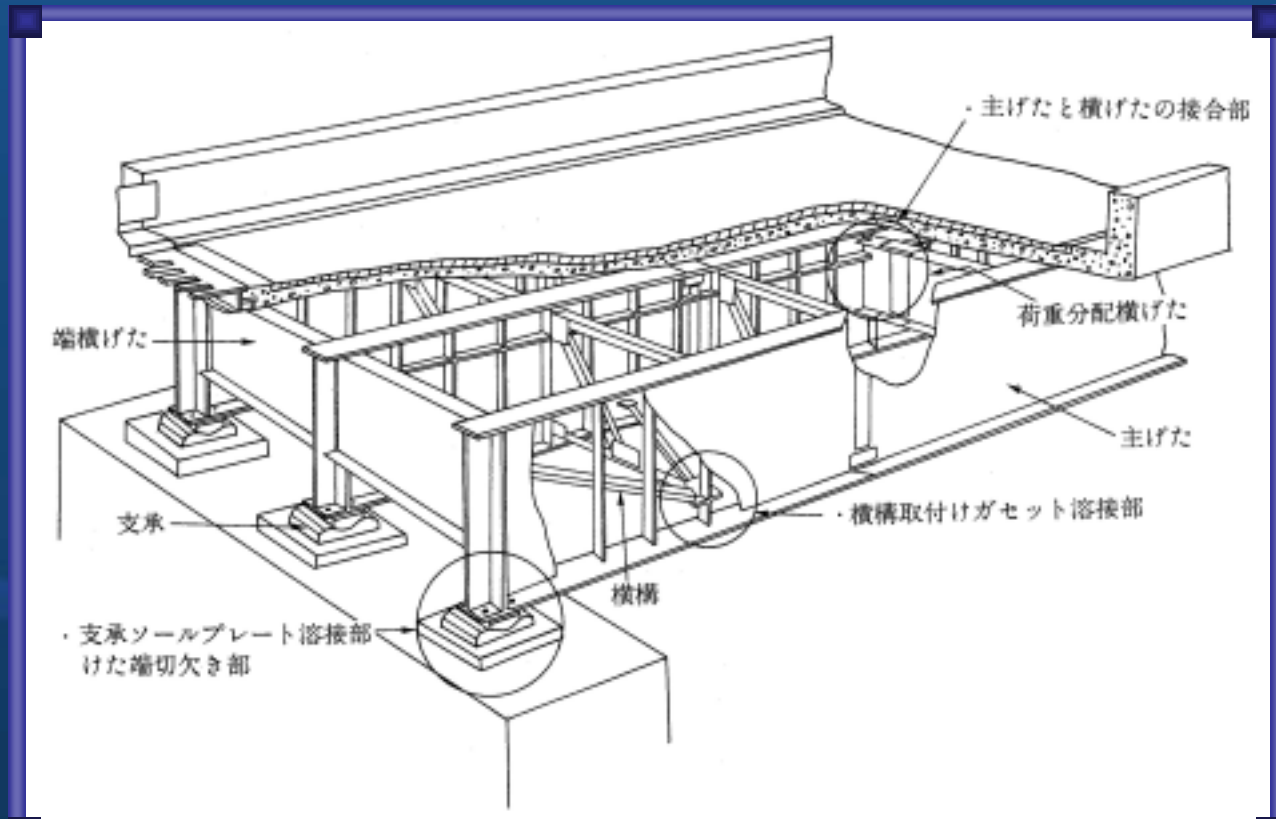


# 設計の種類



設計の種類には部材設計だけではなく、いろいろな種類があります。

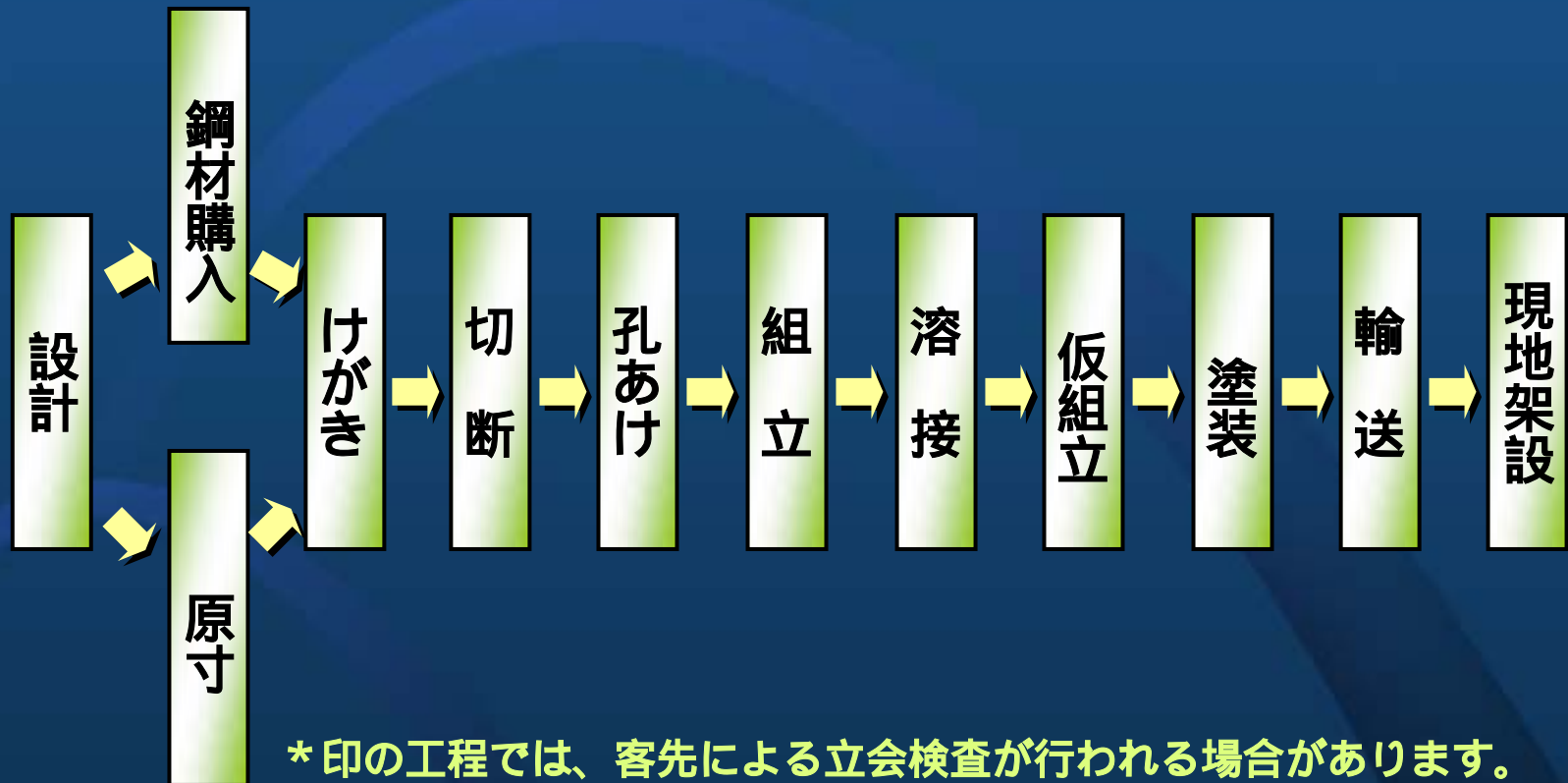
# 疲労設計



## 疲労の影響を考慮する位置（I桁橋の例）

平成14年度から、鋼道路橋の設計に際して疲労の影響を考慮することが一般的になりました。

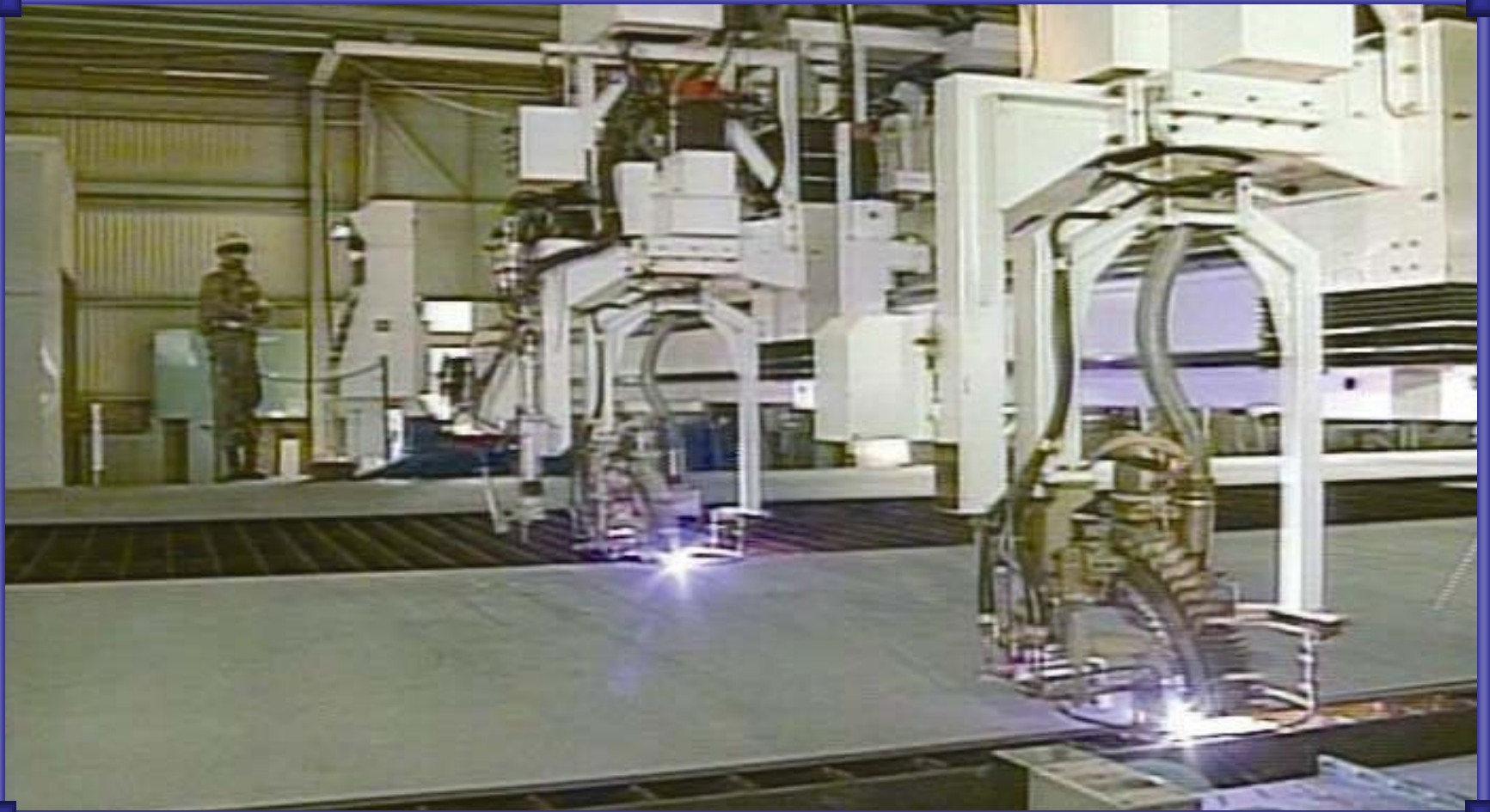
# 工場製作の流れ



# NCけがき装置

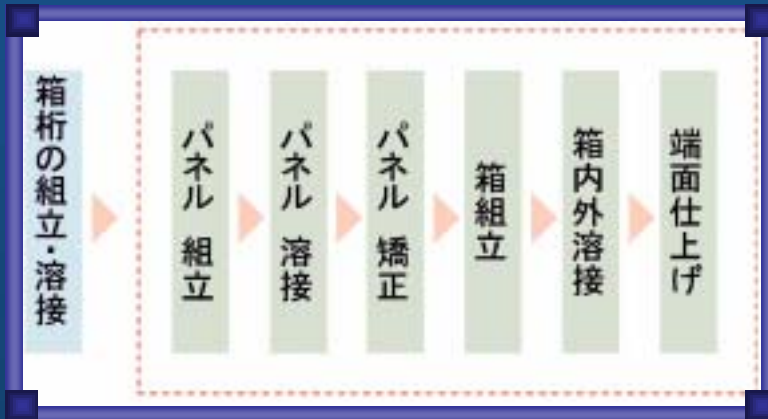


# プラズマ切断機





# 組立・溶接



パネル溶接

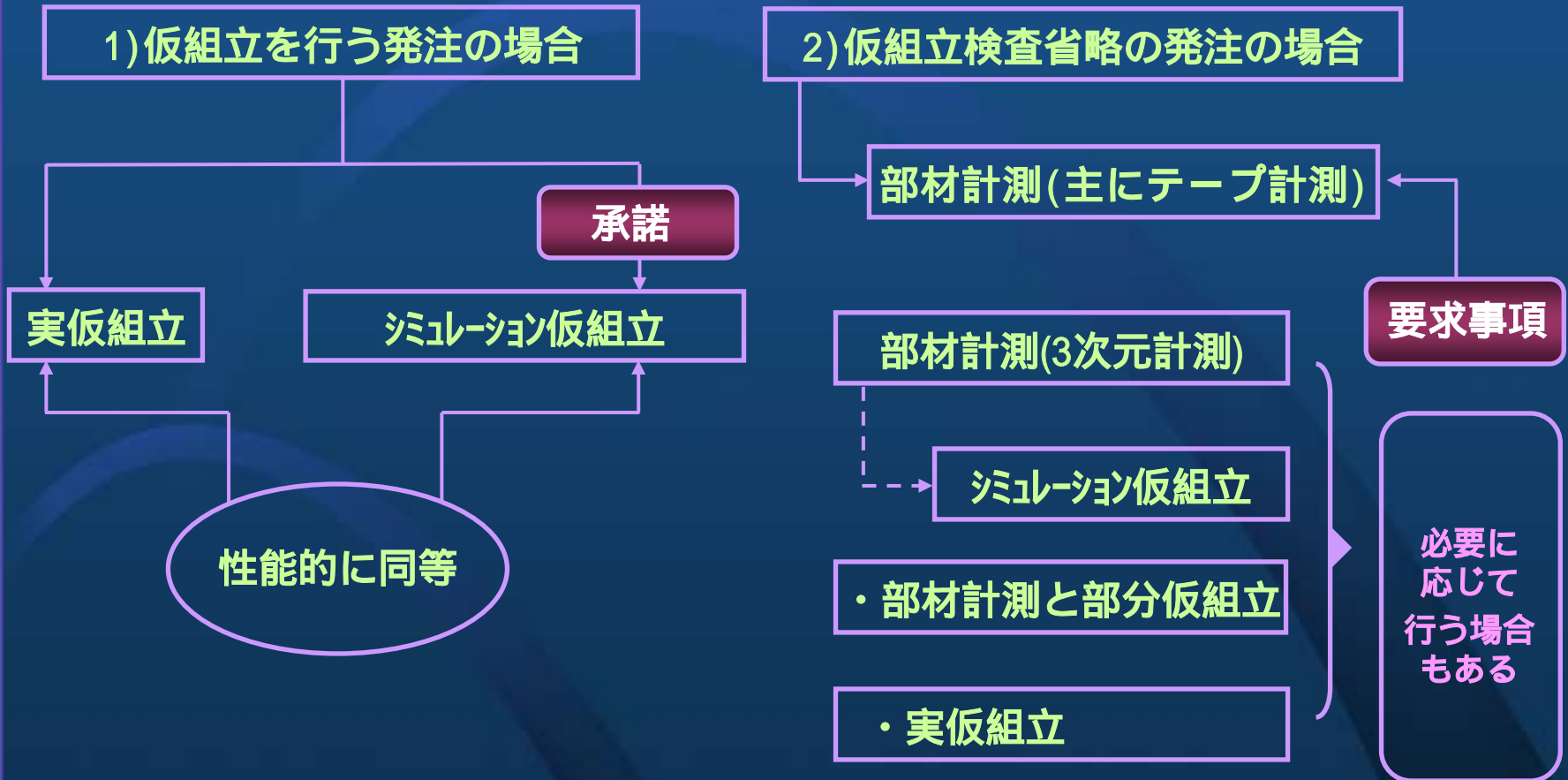


箱組立



箱内外溶接

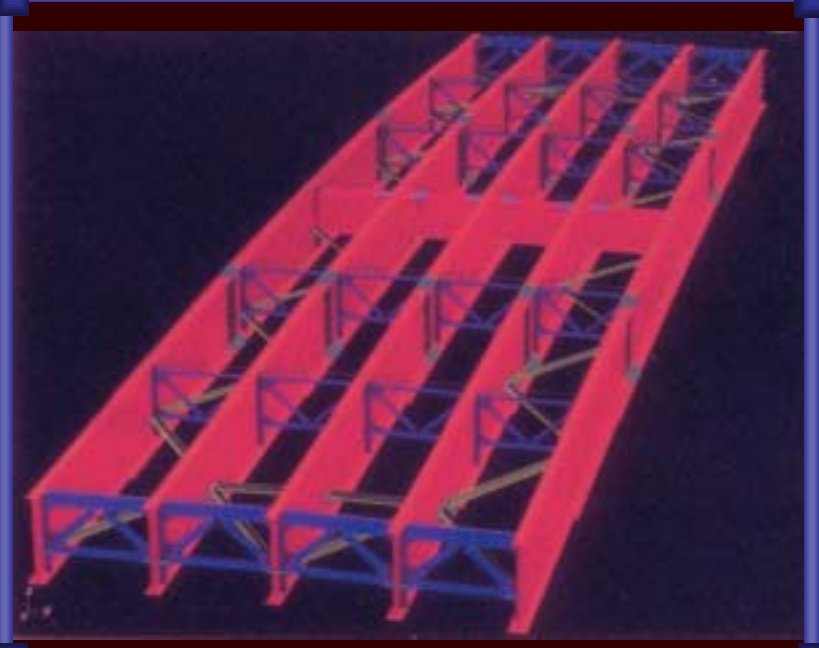
# 仮組立



# 仮組立



桁の実仮組立状況



シミュレーションによる仮組立

# 工場塗装



塗装作業（下塗）



塗膜厚検査

# 輸 送

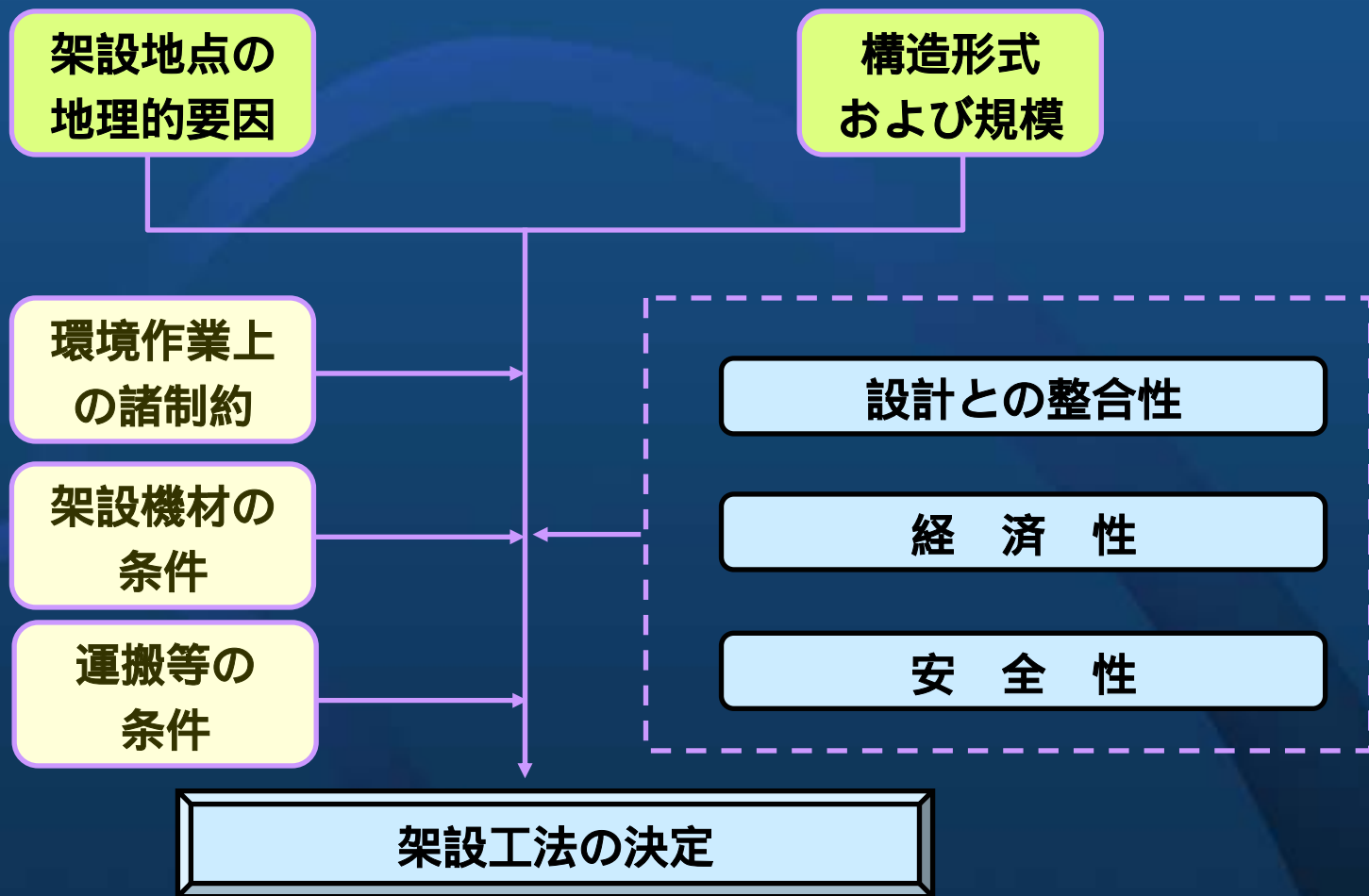


桁の陸上輸送



桁の海上輸送

# 架設工法の選定



架設工法選定の流れ

# トラッククレーン・ベント工法



# ケーブルエレクション工法





# 送出し工法

