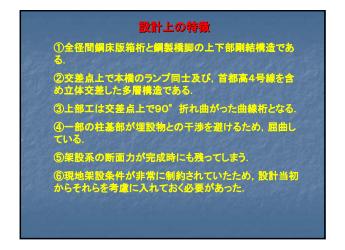
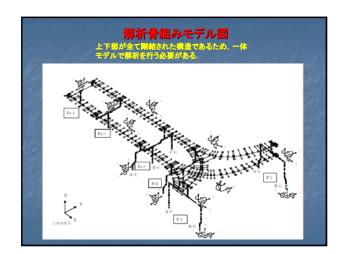
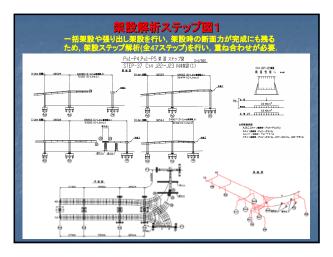
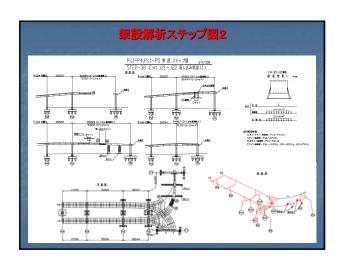


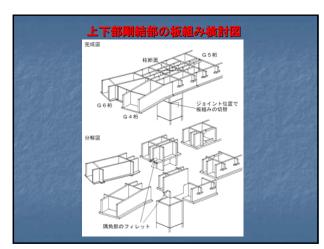
実施全体工程							
年(平成)	14	15	16	17	18	19	20
実施設計	_					<u>.</u> ,	
工場製作					_		
A/F·脚架設(R20)							
A/F·脚架設(山手通)							
桁架設(直線部)							
析架設(曲線部)							
裏面吸音板取付							
緣石·鋼製排水溝設置						-	
排水工							
4号復旧工事							











製作上の特徴 ①上下部剛結部が多数あるが、構造上厚板の完全溶け込み溶接となるため、非常に溶接量が多くなった。 ②柱屈曲部や剛結部等いびつな形状をしたブロックが多く、吊り形状やハンドリング(溶接時の反転等)に検討を要した。 ③分岐析部は横幅も大きく、スペースがないということもあり、分割して仮組みを行った。(境界部は重複仮組み実施) ④全径間剛結構造であるため、製作誤差及び施工誤差や気温の変化による径間長の誤差を吸収する構造が必要であった。 ⑤剛結部の溶接は疲労対策として、ピード仕上げの他、斜角探傷と垂直探傷を併用した非破壊検査を行った。

